

PRODUÇÃO MAIS LIMPA

CASOS DE SUCESSO

N.º

*A CETESB dissemina e incentiva a adoção de medidas de
Produção mais Limpa no Estado de São Paulo*

**Título: Redução no consumo de água da rede pública em banhos
galvânicos**

Empresa:	Realen Folheados Indústria Comércio e Exportação Ltda.
Atividade Principal:	Prestação de serviços de banho decorativo em semi-jóias
Porte da Empresa:	
Mercado de Atuação:	
Produtos Principais:	Anéis, Brincos, Correntes, Gargantilhas, Pingentes e Pulseira.
Produção média anual:	Não Fornecido
Município:	Limeira
Agência Ambiental da CETESB:	Limeira

IDENTIFICAÇÃO DA OPORTUNIDADE

A empresa, participando do Projeto Piloto de Prevenção a Poluição (P2) da CETESB na sua primeira fase, em 1998, pode perceber melhor sua contribuição no uso dos bens naturais, e observando que poderia ter ganhos ambientais e econômicos em relação ao uso da água, de produtos químicos e de energia elétrica, buscou ações que pudessem permitir esta redução do uso de parte destes insumos.

À época, a empresa utilizava em seus processos de lavagem das peças chuveiros do tipo convencional, de bocal grande, com furos de diâmetro maior que um milímetro, e vazão de 51 l/min, o que provocava grande consumo de água.

Para as operações de lavagem das peças prontas, primeiro abria-se o registro do chuveiro, em seguida pegava-se a gancheira para lavagem sob o chuveiro já aberto, e por fim fechava-se o registro do chuveiro, levando então as peças para secagem.

Este procedimento colaborava também para um alto consumo médio de água na empresa, de cerca de 100 m³/mês, antes da realização da primeira fase do projeto.

MEDIDAS ADOTADAS

Com a participação da empresa no Projeto Piloto de Prevenção a Poluição (P2) da CETESB em sua primeira fase, foi possível procurar por opções e aplicar ações para redução no consumo de água, energia elétrica e possível substituição de determinados produtos químicos.

Para buscar estas oportunidades a empresa pesquisou alternativas no mercado local, onde encontrou um novo tipo de chuveiro, com bocal menor e orifícios com diâmetros menores que um milímetro, dotado também de gatilho para acionamento (o que aperfeiçoou também o procedimento de enxágue). A empresa passou então a utilizar estes chuveiros no processo de enxague das peças em sua produção, obtendo significativa redução de consumo de água e geração de efluentes.

O novo chuveiro possui uma vazão de água muito menor, de 6,4 l/min ao invés de 51 l/min do equipamento anterior.

INVESTIMENTOS

O investimento foi praticamente nulo, se restringindo à compra dos novos chuveiros.

RESULTADOS OBTIDOS

Com a troca dos chuveiros obteve-se uma redução de 87,45% na vazão de água utilizada no processo de lavagem. De modo geral, com a implementação desta medida, a empresa passou a consumir 46 m³/mês, o que representa uma redução de 64% no seu consumo total de água.

Em termos do consumo de água relativo à produção, a empresa passou de um consumo de 315 l água/kg peça, para 229 l água/kg peça, o que significa uma redução de 27%.

Em virtude destas mudanças, a empresa reduziu também os custos de processo, consumindo menos água e tendo menos efluente a tratar.

Importante notar que não há valores expressos, pois não existiam registros anteriores a esta data.

AÇÕES FUTURAS

A empresa continuou a trabalhar na busca de soluções para seus aspectos ambientais, sendo o uso dos chuveiros mantido até a segunda fase do projeto, em 2002, quando houve nova oportunidade de rever seus processos.

As informações apresentadas são de total responsabilidade da empresa identificada. Este documento não constitui atestado de conformidade ambiental e não referenda a empresa nem seus produtos

OUTRAS INFORMAÇÕES

Contato da EMPRESA:

Tel.

Fax:

e-mail.

Contato da CETESB: e-mail: pmaisl@cetesbnet.sp.gov.br