

*A CETESB dissemina e incentiva a adoção de medidas de
Produção mais Limpa no Estado de São Paulo*

**Título: Redução de químicos e eliminação de descarte de banhos de
ativação.**

Empresa:	Jóias Morozini Ltda.
Atividade Principal:	Fabricação de bijuterias para uso pessoal
Porte da Empresa:	
Mercado de Atuação:	
Produtos Principais:	Anéis, Brincos, Correntes, Gargantilhas, Pingentes e Pulseiras
Produção média anual:	1100 kg
Município:	Limeira
Agência Ambiental da CETESB:	Limeira

IDENTIFICAÇÃO DA OPORTUNIDADE

A empresa, participando da primeira fase do Projeto Piloto de Prevenção à Poluição da CETESB em 1998, teve a oportunidade de identificar algumas oportunidades de Produção mais Limpa com o apoio da equipe do órgão ambiental.

Em uma etapa de seu processo galvanico, é realizada a ativação das peças a serem tratadas em um banho específico, preparado com solução ácida.

Anteriormente ao projeto, este banho, de 245 litros de capacidade, era descartado a cada 15 dias para o sistema de tratamento da empresa, o que significava não só um consumo da solução mas também a geração de 490 L/mês de efluente a ser tratado.

MEDIDAS ADOTADAS

A medida implementada consistiu na realização de análises químicas para averiguação do pH do ácido e determinação da acidez do banho ao longo do tempo, visando verificar a possibilidade de acerto de pH para continuidade do uso da mesma solução ao invés da sua substituição.

Após estudos e análises realizados, observou-se que não era necessário o descarte do banho, sendo possível sua reutilização no processo de ativação sem qualquer dano à produtividade ou qualidade do produto. Os ajustes necessários dos reagentes passaram a ocorrer mensalmente, realizados logo após filtração para eliminação de impurezas.

Adicionalmente, a empresa decidiu reduzir o volume banho de ativação de 245 para 105 L, reduzindo assim em 43% o uso de solução ácida no processo.

INVESTIMENTOS

Não houve investimento.

RESULTADOS OBTIDOS

Como ganho ambiental, a empresa deixou de tratar e descartar para o meio ambiente 490 L/ mês de banho ácido, o que gera benefícios na redução da geração de lodo, no descarte de efluente tratado e no consumo de eletricidade e produtos químicos do sistema de tratamento, além de reduzir o consumo de água e reagentes para preparo de novas bateladas de banho.

Economicamente, a ação implementada pela empresa promoveu uma redução de custos de R\$735,00/ano com a compra do ácido, além de outros benefícios não quantificados relacionados ao tratamento e gestão de resíduos da empresa.

AÇÕES FUTURAS

A empresa tem buscado a melhora contínua e constante dos seus processos, visando sempre o binômio meio ambiente e economia.

As informações apresentadas são de total responsabilidade da empresa identificada. Este documento não constitui atestado de conformidade ambiental e não referenda a empresa nem seus produtos

OUTRAS INFORMAÇÕES

Contato da EMPRESA:

Tel.

Fax:

e-mail.

Contato da CETESB: e-mail: pmaisl@cetesbnet.sp.gov.br