

*A CETESB dissemina e incentiva a adoção de medidas de
Produção mais Limpa no Estado de São Paulo*

Título: Substituição de tecnologia em processo de pintura

Empresa:	BSH Continental Eletrodomésticos Ltda.
Atividade Principal:	Setor Metalúrgico - Manufatura de Eletrodomésticos de linha branca
Porte da Empresa:	
Mercado de Atuação:	
Produtos Principais:	Fogões e Cookies
Produção média anual:	754.677 unidades
Município:	Hortolândia
Agência Ambiental da CETESB:	Americana

IDENTIFICAÇÃO DA OPORTUNIDADE

Estudando o seu sistema da linha de pré-tratamentos de superfícies, a BSH observou que existiam sete tanques, sendo: um de enxágue, um tanque de pré-desengraxe, um banho de desengraxe, um tanque de refinador, um banho fosfato seguido por dois tanques de enxágue. Neste sistema, identificou oportunidades de redução de desperdícios e do consumo de água.

MEDIDAS ADOTADAS

A empresa pesquisou no mercado interno e encontrou nova tecnologia denominada “nanoceramic” composta por: um tanque de desengraxe, um tanque de Bordenite e três de enxágüe, onde o principal objetivo é garantir melhor qualidade aos produtos, visando a melhoria dos processos produtivos.

Assim, o processo utilizado era a “pintura eletrostática” à base de fosfato de zinco. Agora, utiliza-se a nova tecnologia “nanocerâmica”, à base de nanopartículas que formam uma camada de alta densidade no tratamento metálico superficial.

Neste novo processo, a nova formulação foi solicitada especificamente para uso em aço, zinco, alumínio e superfícies metálicas, porém sendo livre de metais pesados, isenta de fosfatos e sem qualquer componente orgânico, eliminando emissão de resíduos com estes componentes.

A nova tecnologia não utiliza água aquecida, levando a uma modificação na linha de decapagem, motivo pelo qual foi desativado o “boiler” de fornecimento de água quente

INVESTIMENTOS

Os investimentos somaram R\$ 30.000,00, relativos à mão-de-obra para reativação dos tanques de água deionizada na linha de pré-tratamento.

RESULTADOS OBTIDOS

A nova tecnologia reduziu o consumo de água e a geração da borra de fosfatos que era gerada no tratamento de fosfatização.

As medidas implementadas resultaram em uma redução de R\$199.277,70 / ano.

AÇÕES FUTURAS

A empresa, preocupada com os bens ambientais, busca constantemente novas tecnologias de processo, visando melhorias internas e de seus produtos, bem como a redução no uso de determinados produtos químicos.

As informações apresentadas são de total responsabilidade da empresa identificada. Este documento não constitui atestado de conformidade ambiental e não referenda a empresa nem seus produtos

OUTRAS INFORMAÇÕES

Contato da EMPRESA:

Fax:

e-mail.

Tel.

Contato da CETESB: e-mail: pmaisl@cetesbnet.sp.gov.br