

RECOLHEDORA DE FLUÍDOS REFRIGERANTES (R12 E R134a)



Mod. RB-1

Ecologicamente correta a Recolhedora de Fluídos Refrigerantes não permite que gases vazem para a atmosfera.

Vários acessórios opcionais complementam a eficiência do equipamento.



*“Trabalhando em Favor do
Meio Ambiente”*



BANDEIRANTES REFRIGERAÇÃO COMERCIAL LTDA.
Rua Carlos Gomes, 690 - Santo Amaro - São Paulo - SP
CEP: 04743-050 - Tel.: (11) 5522-4366 - Fax: (11) 5687-1486
e-mail: bandeirantes@bandeirantesrefrigeracao.com.br
Site: www.bandeirantesrefrigeracao.com.br

RECOLHEDORA DE FLUÍDOS REFRIGERANTES MOD. RB-1

A - AO USUÁRIO

A Recolhedora RB-1 é um equipamento que combina as últimas tendências de mercado aliada a alta tecnologia, as quais são requisitadas por clientes voltados a proteção e preservação do meio ambiente, mediante, a utilização da mangueira com dois registros, para evitar o vazamento de gás (vapor) para a atmosfera.

B - APLICAÇÕES

A linha RB-1, desenvolvida para os serviços de refrigeração doméstica e comercial, é o equipamento correto para recuperar fluidos refrigerantes do tipo R12 e R134a na forma de gás (vapor) condensando-o, para envazamento em cilindros, seguindo todos os requisitos de qualidade e segurança. De fácil manuseio, portátil, contendo uma alça para facilitar o transporte, permitindo, dessa forma, sua operação em campo ou oficina. Adicionalmente, este mesmo equipamento permite que o líquido escoe de um cilindro para outro, de uma forma bastante eficiente e com proteção ecológica.

C - ACESSÓRIOS (OPCIONAL)

- Mangueira (vermelha) com dois registros
- Mangueira (azul) com um registro
- Garrafa de 3 kg branca para gás R12
- Garrafa de 10 kg branca para gás R12
- Garrafa de 3 kg azul para gás R134a
- Garrafa de 10 kg azul para gás R134a
- Válvula perfuradora



D - CARACTERÍSTICAS / ESPECIFICAÇÕES

- Compressor hermético de 1/6 hp
- Conexão de entrada de gás 1/4 SAE, em latão
- Conexão de entrada para transvazagem de líquido 1/4 SAE, em latão, com válvula Schrader
- Conexão de saída de gás 1/4 SAE em latão, com válvula Schrader
- Tensão / frequência: 110V / 60Hz e 220V / 60Hz, monofásico
- Condensador aletado
- Micro motor ventilador
- Filtro interno na linha de sucção
- Dreno de óleo
- Chave **liga/desliga** com indicador luminoso
- Consumo de energia: inferior a 0,4 KW/h
- Capacidade de recuperação: 100g/Min
- Óleo lubrificante: CPRB32 (ISO-32)RH
- Dimensões: 310mm x 295mm x 210mm



E - CARACTERÍSTICAS EXTRAS

- Pressostato de alta, para parada do equipamento caso ocorra pressão superior a (265 PSI)
- Mangueira ecológica, com dois registros para não escapar gás (vapor) para a atmosfera
- Válvula de alívio, com acionamento externo, para equalização de pressão
- Além de recuperar gases (vapor) em ambientes abertos (campo) ou fechados (oficina), a RB-1, Permite o escoamento de líquido de uma garrafa para outra (transvazagem)